



## **ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**

### **CARGADOR LHD PARA MINERÍA SUBTERRÁNEA Serie WJ-1GF POWER SHIFT**

Volumen del cucharón de 1 metro cúbico (1.5yardas cúbicas)  
con capacidad de transporte de 2 toneladas



Nombre de máquina: **SCOOPTRAM SUBTERRÁNEA**

Modelo de equipo: **WJ-1GF POWER SHIFT**



Cabina certificada ROPS/FOPS,  
ergonómica, equipada con asiento  
amortiguador (con cinturón de seguridad)

Diseño optimizado del bastidor trasero,  
que proporciona al conductor una  
excelente visibilidad durante la operación



Bloqueo de seguridad de articulación

La bisagra central adopta un soporte  
giratorio, que es adecuado para las duras  
condiciones de las carreteras

Este Scooptram cuenta con los más modernos niveles de seguridad, facilidad de servicio y comodidad del operador, lo que proporciona un rendimiento inigualable en cualquier operación subterránea.



### Los principales parámetros

Carga nominal	2 000 kg
Dimensiones (mm)	6200×1360×2000
Fuerza máxima de pala	48k N
Máxima tracción	55 k N
Capacidad de cubo estándar	1.5 yards

### Velocidad hacia adelante y hacia atrás

0~10 km/h
-----------

### Tiempo de ejercicio de la organización de trabajo

Tiempo de brazo	4.2sec
Tiempo de caída del brazo	2.7sec
Tiempo de vuelco	3sec

### Sin carga

Peso de operación	7000 kg
Carga del eje delantero	2800 kg
Carga del eje trasero	4200 kg

### Carga completa

Peso de operación	9000 kg
Carga del eje delantero	5300 kg
Carga del eje trasero	3700 kg

### Condiciones de funcionamiento y restricciones

Usa la temperature ambiente	-15°C~+45°C
Diseño de equipos de acuerdo con los estándares	

### Raspador subterráneo JB/T5500

JB/T5501 método de prueba de raspador subterráneo  
 Requisitos de seguridad del raspador subterráneo JB8518  
 Requisitos de seguridad del raspador subterráneo GB25518

### Sistema de transmisión de potencia

#### Sistema de energía

Motor diesel	DEUTZ BF4L914
Potencia nominal	66 kW @ 2300rpm
Par nominal	355 Nm @ 1600rpm
Cilindro	4 cilindros en línea
Volumen de escape	4.3L
Sistema de enfriamiento	Motor refrigerado por aire
Principio de combustión	Motor de inyección directa de 4 tiempos, gobernador mecánico
Filtro de aire de admisión	Filtración de aire seco
Gobernador	Gobernador mecánico
Sistema eléctrico	24 V
Normas de emisión	Europa II
Sistema de escape	DOC + POC
Consumo promedio de combustible, Cuando la carga es del 50%	6.6L/h
Volumen del tanque de combustible	95L

### Transmisión



Tipe	Power Shift
Convertidor	Walker YJ280
Transmisión	Walker BD05

#### Puente

Puente delantero	PC15
Puente rígido	
Puente trasero	
Diferencial antideslizante	PC15
No-Spin	

#### Neumático

Modelo	10.00-20 PR16L-4S TT
--------	----------------------

#### Sistema hidráulico

Estándar de conector	Estándar JIC
Estándar de manguera	GB3683

La válvula principal de trabajo	Tipo medio de núcleo abierto
---------------------------------	------------------------------

#### Estructura de la cabina

La cabina proporciona un espacio de operación ergonómico superior que reduce la fatiga del operador al aumentar el espacio en las piernas y mejorar la posición del pedal. Equipado con un cinturón de seguridad de dos puntos, asiento ajustable antes y después. Conducción lateral, trabajo lateral.

La cabina pasó la certificación ROPS/FOPS para proteger la seguridad del operador. La cabina del marco de acero tiene suficiente resistencia a la caída de rocas para proteger la seguridad de los operadores; Equipado con luces de trabajo, la línea de visión del operador de la operación de la pala es más clara.

#### Cabina

La certificación ROPS cumple con ISO 3471
La certificación FOPS cumple con ISO 3449
Cabina abierta
Extintor de polvo seco
Mango de control piloto hidráulico completo
Piso de cabina lavable para reducir el polvo
La cabina ingresa al sistema a las tres en punto
Con asiento del cinturón de seguridad
Interruptor de potencia de todos los interruptores de potencia de la máquina

Volumen del tanque hidráulico	200L
-------------------------------	------

#### Gire al sistema hidráulico

Dirección central completa	articulada hidráulica	Control piloto hidráulico
dos cilindro hidráulico de doble acción		

Gire a la válvula principal Tipo medio de núcleo abierto

Forma de la bomba de dirección	Bomba cuantitativa de engranajes
--------------------------------	----------------------------------

#### Sistema hidráulico de trabajo

Control institucional	Control piloto hidráulico
Forma de organización de trabajo	Cinco enlaces

Levante el cilindro	1 pieza
---------------------	---------

Cilindro de vuelco	1 pieza
--------------------	---------

Forma de bomba de trabajo	Bomba cuantitativa de engranajes
---------------------------	----------------------------------

#### Tablero de la cabina

Configure el panel de iconos para que sea más fácil para el operador identificar la información del interruptor de alarma y tener más tiempo para mirar la superficie de la carretera y las operaciones de trabajo.

Sistema de control estándar industrial

Sistema de advertencia y alarma	Sugerencia de alarma de sonido y luz
---------------------------------	--------------------------------------

Tablero de instrumentos Tablero de iconos

#### Rack

##### Rack delantero y trasero

El rack trasero agrega un diseño pesado que estabiliza mejor el equipo al levantar y palear el mineral. Diseño pesado del marco trasero y el estante trasero, para minimizar el impacto en el daño de la pared de la carretera.

El uso de acero aleado de alta resistencia, la optimización del espesor del material, reducir el peso, mejorar la capacidad general de transporte, la estructura de larga duración.

El brazo del mecanismo de trabajo utiliza una estructura en forma de caja que proporciona una gran capacidad para resistir las cargas de impacto y está optimizado para reducir el estrés y prolongar la vida útil del brazo.

Bisagra central	Conexión de cojinete ajustable
-----------------	--------------------------------

Tanque de Integrado con el estante



Combustible

## Sistema eléctrico

### Configuración principal

Generador	28 V, 35 A
Batería	2 × 12 V, 80 Ah
Comience	24V/4k W
Iluminación y luces de trabajo	Luces LED 2 en la cabina 2 piezas en el estante trasero
Consejo de alarma	Alarma hidráulica Gire la luz de alarma
Configuración del altavoz	Estándar
<b>Funciones de seguridad</b>	
Extintor portátil	2 kg X 1
Lado caliente-diseño de lado frío	stándar
Cubierta del ventilador de	Estándar

### Dimensiones

refrigeración

Dispositivo de bloqueo de bastidor delantero y trasero Estándar

Dispositivo de bloqueo de brazo Estándar

### Documento

#### Manual estándar

Manual de operación y mantenimiento Chino o inglés

Manual de repuestos Chino o inglés

Etiquetar pegatinas Chino o inglés

#### Configuración opcional

Sistema de control remoto de línea de visión

Sistema de extinción de incendios del motor

Sistema de control remoto

#### Configuración opcional del sistema eléctrico

Sistema de cámara de vigilancia

